

C7

章节

驱动单元悬置

目录

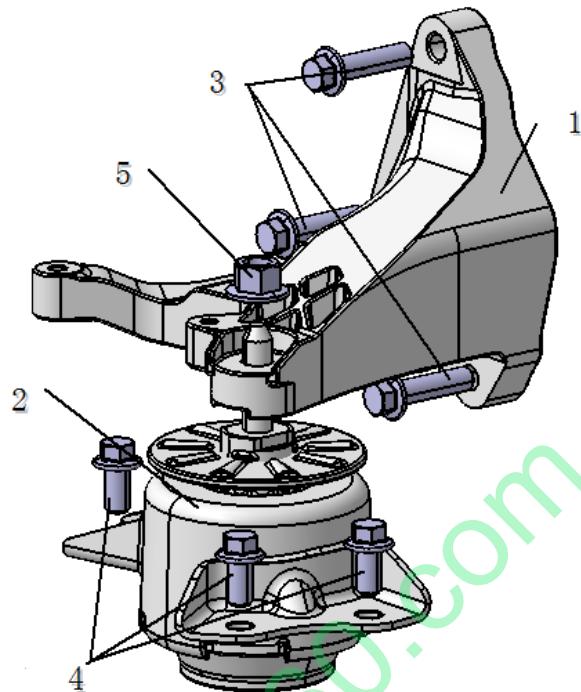
一、拆装步骤

www.Car60.com

驱动单元悬置

一、拆装步骤

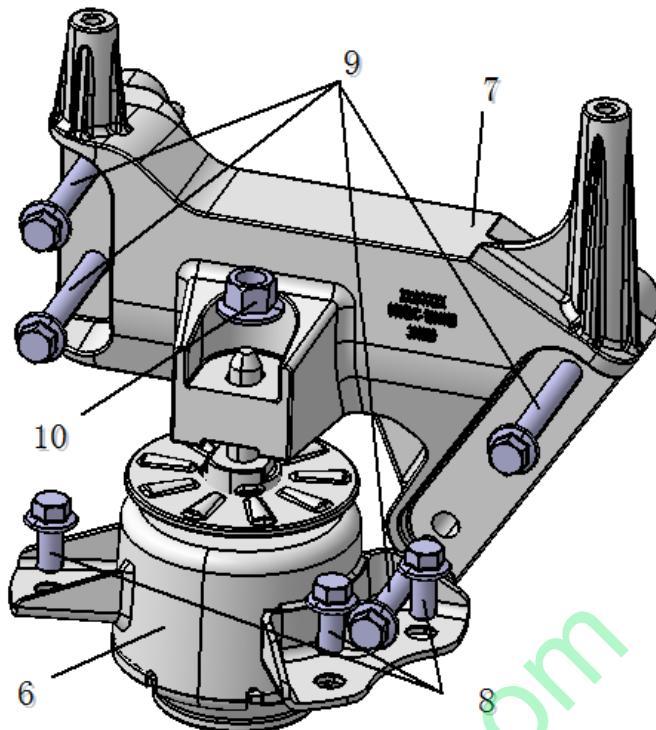
1. 使用扭力扳手拆下驱动单元左悬置软垫同副车架固定螺栓（4、扭矩 $45\pm 5\text{N}\cdot\text{m}$ ）、驱动单元左悬置支架同减速器固定螺栓（3、扭矩 $60\pm 5\text{N}\cdot\text{m}$ ），左悬置软垫和左悬置支架连接螺母（5，扭矩 $75\pm 5\text{N}\cdot\text{m}$ ），可移除左悬置软垫（2）和左悬置支架（1）。



注意：

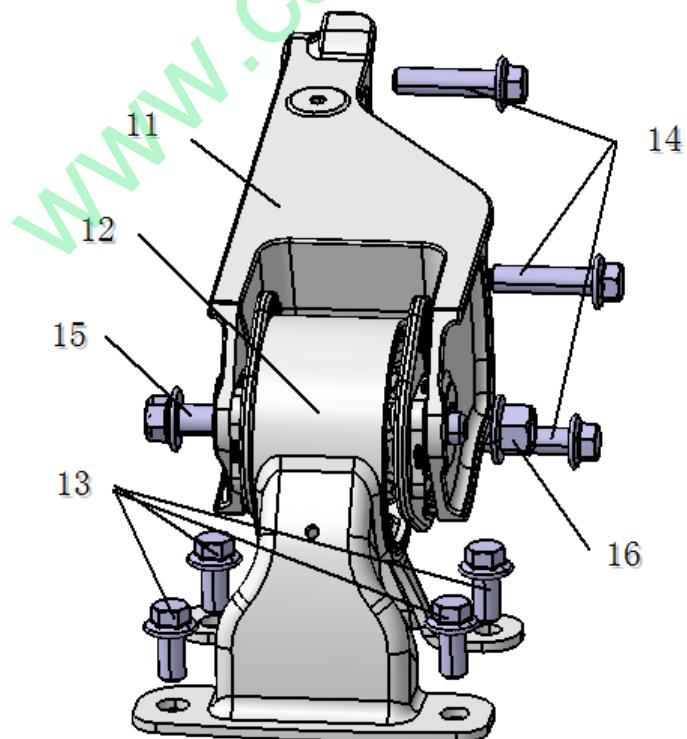
- 为确保安全，在执行此步骤前，应将起吊机钢绳安装在电机吊耳上，或用顶升设备托住电机底部，防止电机掉落。
2. 使用扭力扳手拆下驱动单元右悬置软垫同副车架固定螺栓（8、扭矩 $45\pm 5\text{N}\cdot\text{m}$ ）、驱动单元右悬置支架同电机固定螺栓（9、扭矩 $60\pm 5\text{N}\cdot\text{m}$ ），悬置软垫和支架连接螺母（10，扭矩 $75\pm 5\text{N}\cdot\text{m}$ ），可移除右悬置软垫（6）和右悬置支架（7）。

驱动单元悬置



注意：

- 为确保安全，在执行此步骤前，应将起吊机钢绳安装在电机吊耳上，或用顶升设备托住电机底部，防止电机掉落。
3. 使用扭力扳手拆下驱动单元后悬置软垫同副车架固定螺栓（13、扭矩 $45\pm5\text{N}\cdot\text{m}$ ）、驱动单元后悬置支架同减速器固定螺栓（14、扭矩 $60\pm5\text{N}\cdot\text{m}$ ），悬置软垫和支架连接螺栓（15）螺母（16，扭矩 $75\pm5\text{N}\cdot\text{m}$ ），可移除后悬置软垫（12）和后悬置支架（11）。



注意：

- 为确保安全，在执行此步骤前，应将起吊机钢绳安装在电机吊耳上，或用顶升设备托住电机底部，防止电机掉落。

驱动单元悬置

各标准件扭矩如下：

标号	标准件号	标准件名称	数量	备注
3	Q1841040TF2*1.25	六角法兰面螺栓	3	60±5N*m
4	Q1841020TF2*1.25	六角法兰面螺栓	3	45±5N*m
5	Q33112T13F2×1.25	全金属六角法兰面螺母	1	75±5N*m
8	Q1841020TF2*1.25	六角法兰面螺栓	3	45±5N*m
9	Q1841070TF2*1.25	六角法兰面螺栓	4	60±5N*m
10	Q33112T13F2×1.25	全金属六角法兰面螺母	1	75±5N*m
13	Q1841020TF2*1.25	六角法兰面螺栓	3	45±5N*m
14	Q1841040TF2*1.25	六角法兰面螺栓	3	60±5N*m
15	Q18412110TF2*1.25	六角法兰面螺栓	1	75±5N*m
16	Q33112T13F2×1.25	全金属六角法兰面螺母	1	